

弥生06 連動 工程管理システム

システム概要書



メニュー

商品変換

弥生06より商品マスタと生産明細を取り込みします。

製作指令書

製作指令書を作成します。

作業報告

工程ごとの作業報告を入力します。

作業照会

作業にかかった時間等を照会します。

原価表

製作番号ごとに製造原価表を発行します。

各マスタ

営業所・担当者・工程・休日設定の登録／修正／削除

環境設定

システム情報の環境を設定します。

リストア

データをリストアします。

バックアップ

データをバックアップします。

「商品変換」画面

弥生商品データ取込 (Cnv_YayoiTxt)

実行 Txt 確認 終了

弥生商品データ取込

読込テキストの形式 区切[TAB]、項目[""なし]、レコードの最後[CRLF]、1行目項目名無

商品

変換前に商品マスタを空にする

¥¥¥¥aaa¥yayoineTXT¥Shodai.txt 参照 0件

生産明細

対象年月 2007年01月 期間 2007年01月01日 ~ 2007年01月31日

変換前に期間中の取込明細を削除する

¥¥¥sss¥yayoineTXT¥Seisnlst.txt 参照 0件

注意:名称等に含まれている語句で(,)(,)(;)に関して、システム仕様上別の語句に変更させていただきます。(,)→(・) (,)(;)→(;)となります。ご了承ください。

弥生06より
商品マスタと生産明細を
取り込みします。

「製作指令書」画面1

製作指令書入力 (Job_Seisaku)

書込み 印刷書込 指令引用 中止

営業所: 09 本社 入力日付: 2006年12月23日
 営業担当: 001 営業R 納期: 2007年01月25日
 販売店名: あふり商事 備考: YYY
 発送先名: あふり商事 ●●様宛て

ポート番号: 29

受注	ポート	受注品名/製作部品名	数量	単位	備考	納期
	1111	商品QQQQQ	10			
製作	1111	商品QQQQQ	8			2007/01/21

作業員: 09 本社

ポート	工程名	回数	順番入力→	ポート	工程名
01	設計	1		01	設計
02	段取	1		02	段取
03	切断機械加工	1		03	切断機械加工
04	板金溶接加工	1		04	組立
05	組立	2		05	塗装
06	塗装	1		06	板金溶接加工
07	検査	1		07	組立
08	荷造・出荷	1		08	検査
09	雑務	1		09	荷造・出荷

選択 -> 工数と日程入力↓

ポート	工程名	予定日程	時	分	作業員	備考
1	01 設計	2006/12/11	12		003 UUU	
2	02 段取	2006/12/14	3		002 TTT	
3	03 切断機械加工	2006/12/16	4		004 SSS	
4	05 組立	2007/01/04	6		004 SSS	
5	06 塗装	2007/01/08	7		004 SSS	
6	04 板金溶接加工	2007/01/11	4		003 UUU	
7	05 組立	2007/01/15	8		002 TTT	
8	07 検査	2007/01/16	2		002 TTT	
9	08 荷造・出荷	2007/01/16	2		002 TTT	
10	09 雑務	2007/01/16	2		002 TTT	
11						
12						

2006 / 12
 日月火水木金土
 1 2
 3 4 5 6 7 8 9
 10 11 12 13 14 15 16
 17 18 19 20 21 22 23
 24 25 26 27 28 29 30
 31

<- 日選択(単体)
 <<- 日選択(全体)
 <<<- 日付別A(全体)

変更モード 伝票枚数:25

各工程別に
 作業日・予定時間
 担当者を指定します。

「作業報告」画面

作業報告入力 (Job_Sagyou)

書込み 行削除 中止

所属: 09 本社 作業員: 002 TTT 日付: 2006/12/23

オート番号: 新規 作業工数計: 5時間39分

時間(00:00~23:59) 工程コードが入っている行のみ書込有効行で、書き込み後は開始時間順に並び変わります

行	開始h:m	終了h:m	製作伝No.	機種・物件	数量	工程	工程名	作業数	完了
01	10:15	11:59	29	商品 QQQQQ	10	01	設計	8	<input checked="" type="checkbox"/>
×	工数	1h44m	品名・図番	商品 QQQQQ	8	備考			
02	13:35	16:40	29	商品 QQQQQ	10	03	切断機械加工	5	<input type="checkbox"/>
×	工数	3h 5m	品名・図番	商品 QQQQQ	8	備考			
03	16:40	17:30	29	商品 QQQQQ	10	04	板金溶接加工	3	<input type="checkbox"/>
×	工数	50m	品名・図番	商品 QQQQQ	8	備考			
04									<input type="checkbox"/>
×	工数		品名・図番			備考			
05									<input type="checkbox"/>
×	工数		品名・図番			備考			
06									<input type="checkbox"/>
×	工数		品名・図番			備考			
07									<input type="checkbox"/>
×	工数		品名・図番			備考			
08									<input type="checkbox"/>
×	工数		品名・図番			備考			
09									<input type="checkbox"/>
×	工数		品名・図番			備考			
10									<input type="checkbox"/>
×	工数		品名・図番			備考			

新規モード 伝票枚数:172

担当者別に1日の作業を報告します。

「作業照会」画面

作業報告照会 (Disp_Sagyou)

算出 終了

所属範囲 全営業所 ~ 全営業所

作業員範囲 002 T T T ~ 005 F F F

工程範囲 全工程 ~ 全工程

製作伝票No. 0 製作伝票番号は無視する

対象年月 2006年12月度 集計期間 2006年12月01日 ~ 2006年12月31日 計表示無

集計区分 所属・工程別集計 個人・工程別集計 個人別集計

全選択 複数選択 行選択 クリップボード

作業集計表					作業明細表					
所属	作業員	工程	工数(分)	工数(金額)	日付	所 No.	所属名	作 No.	作業員名	開始
09 本社	002 T T T	01 設計	104	1,040	06/12/23	09 本社	002 T T T	002 T T T	10時	
09 本社	002 T T T	01 設計	104	1,040						
09 本社	002 T T T	03 切断機械	185	5,550	06/12/23	09 本社	002 T T T	002 T T T	13時	
09 本社	002 T T T	03 切断機械	185	5,550						
09 本社	002 T T T	04 板金溶接	50	2,000	06/12/23	09 本社	002 T T T	002 T T T	16時	
09 本社	002 T T T	04 板金溶接	50	2,000						
		* T T T 計 *	339	8,590						
09 本社	003 U U U	04 板金溶接	132	5,280	06/12/23	09 本社	003 U U U	003 U U U	11時	
09 本社	003 U U U	04 板金溶接	132	5,280						
09 本社	003 U U U	05 組立	120	6,000	06/12/23	09 本社	003 U U U	003 U U U	14時	
09 本社	003 U U U	05 組立	120	6,000						
		* U U U 計 *	252	11,280						
		* 本社計 *	591	19,870						
		≪ 総合計 ≫	591	19,870						

営業所別・作業員別
 工程別・製作伝票NO
 などにより
 作業の履歴が
 表示されます。

印刷・Excel出力が
 可能です

「各マスタ」画面

工程マスタ (Mst_Route)

登録 変更 削除 検索 終了

工程コード 09
 工程名 段取
 分単価 20
 管理費率 4.5

新規モード 登録個数:10

工程マスタ (Mst_Route)

登録 変更 削除 検索 終了

工程コード 09
 工程名 段取
 分単価 20
 管理費率 4.5

新規モード 登録個数:10

カレンダー設定 (Mst_Calendar)

青込み 終了

設定年月 2007年01月 設定

2007 / 01						
日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

ダブルクリックで休日の指定及び解除ができます