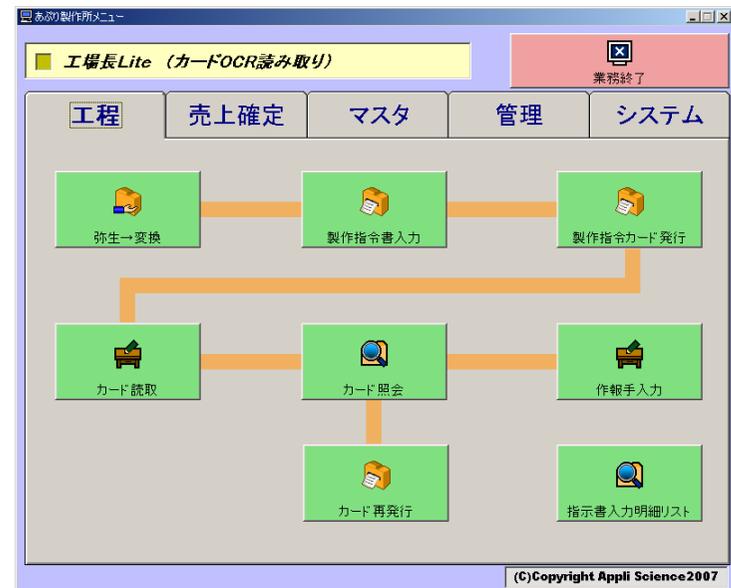


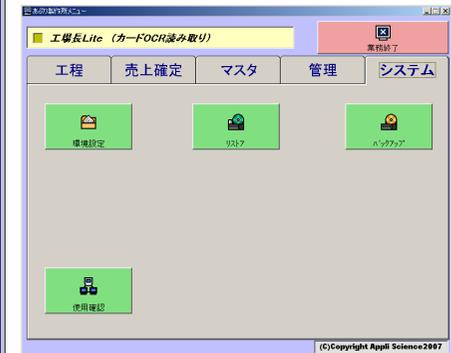
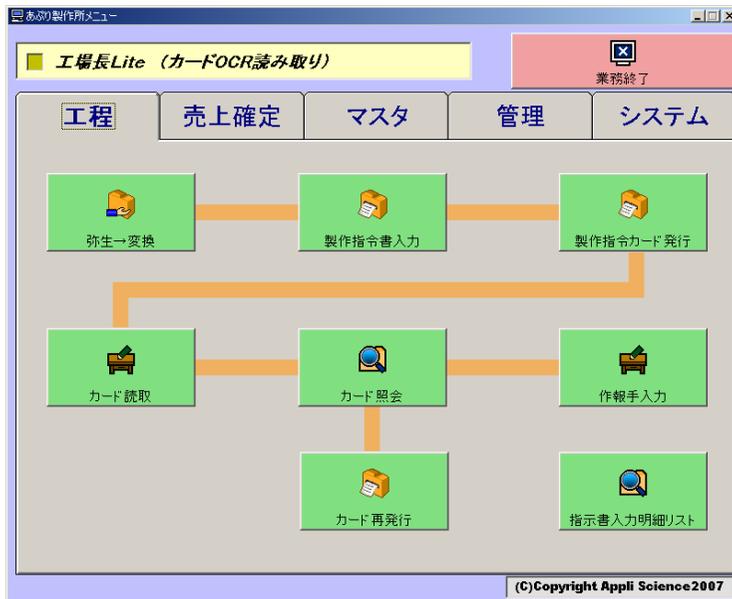
# 工場長Lite 弥生販売

(カードOCR読取)



## システム概要書

# 工場長Lite 弥生販売(カードOCR読取)



メニュー①

弥生→変換

弥生販売より商品・得意先マスタ・生産明細を取り込みします。

製作指令書入力

製作指令書を作成します。

製作指令カード発行

工程ごとにカードを発行します。

カード読取

OCR読取にて、作業員・作業日・作業開始日時・終了日時を  
読取します。

カード照会

読取済みのカードを照会確認します、データの修正も可能です。

カード再発行

未完了で報告されたカード、破損したカードを再発行します。

作報手入力

手入力によるデータ入力画面です。

指示書入力明細リスト

指示書入力されたデータを明細リストとして発行します

メニュー②

売上確定

売上日を指定して、売上計上を行います。

変換→弥生

弥生販売に売上傳票をテキスト出力します。

営業所

営業所マスタの登録／修正／削除を行います。

担当者

担当者マスタの登録／修正／削除を行います。

工程

工程マスタの登録／修正／削除を行います。

休日設定

休日の設定を行います。

工程状況確認

工程の進捗状況を確認出来ます。

製造原価表

製造原価の管理表を発行出来ます。

作業照会

作業データを照会します。

メニュー③

環境設定

システム情報の環境を設定します。

リストア

データをリストアします。

バックアップ

データをバックアップします。

使用確認

現在データベースを利用している使用者を確認出来ます。

## 「弥生→変換」画面

弥生商品データ取込 (Cnv\_YayoiTxt)

実行      Txt確認      終了

### 弥生商品データ取込

読込テキストの形式 区切[TAB]、項目[""なし]、レコードの最後[CRLF]、1行目項目名無

商品       変換前に商品マスタを空にする  
 C:¥Shodai.txt      参照      0件

得意先       変換前に得意先マスタを空にする  
 C:¥Tokdai.txt      参照      0件

生産明細      対象年月 2007年07月      期間 2007年07月01日 ~ 2007年07月31日  
 変換前に期間中の取込明細を削除する  
 C:¥slist.txt      参照      0件

注意:名称等に含まれている語句で(,)(|)(;)に関して、システム仕様上別の語句に変更させていただきます。(,)→(・) (|)(;)→(;)となります。ご了承をお願いします。

弥生販売より  
商品マスタ・得意先・  
生産明細を取り込みします。

「製作指令書」画面1

製作指令書入力 (Job\_Seisaku)

書込み 印刷書込 指令引用 中止

営業所 09 本社 入力日付 2006年12月23日  
 営業担当 001 営業R 納期 2007年01月25日  
 販売店名 あふり商事 備考 YYY  
 発送先名 あふり商事 ●●様宛て

カード番号 29

コード	受注品名/製作部品名	数量	単位	備考	納期
受注 1111	商品QQQQQ	10			
製作 1111	商品QQQQQ	8			2007/01/21

作業員 09 本社

コード	工程名	回数	順番入力→	コード	工程名
01	設計	1		01	設計
02	段取	1		02	段取
03	切断機械加工	1		03	切断機械加工
04	板金溶接加工	1		04	組立
05	組立	2		05	塗装
06	塗装	1		06	板金溶接加工
07	検査	1		07	組立
08	荷造・出荷	1		08	検査
09	雑務	1		09	荷造・出荷

工数と日程入力↓

コード	工程名	予定日程	時	分	作業員	備考
1	01 設計	2006/12/11	12	0	003 UUU	
2	02 段取	2006/12/14	3	0	002 TTT	
3	03 切断機械加工	2006/12/16	4	0	004 SSS	
4	05 組立	2007/01/04	6	0	004 SSS	
5	06 塗装	2007/01/08	7	0	004 SSS	
6	04 板金溶接加工	2007/01/11	4	0	003 UUU	
7	05 組立	2007/01/15	8	0	002 TTT	
8	07 検査	2007/01/16	2	0	002 TTT	
9	08 荷造・出荷	2007/01/16	2	0	002 TTT	
10	09 雑務	2007/01/16	2	0	002 TTT	
11						
12						

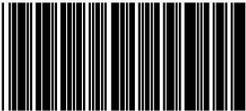
2006 / 12  
 日月火水木金土  
 1 2  
 3 4 5 6 7 8 9  
 10 11 12 13 14 15 16  
 17 18 19 20 21 22 23  
 24 25 26 27 28 29 30  
 31

変更モード 伝票枚数:25

各工程別に  
 作業日・予定時間  
 担当者を指定します。

# 工場長Lite 弥生販売(カードOCR読取)

## 「工程カード」

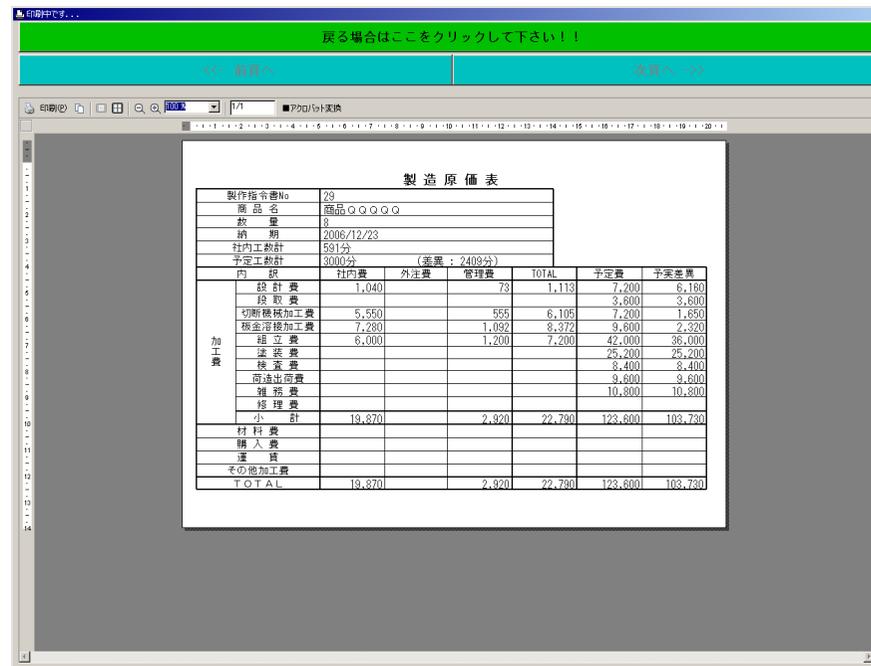
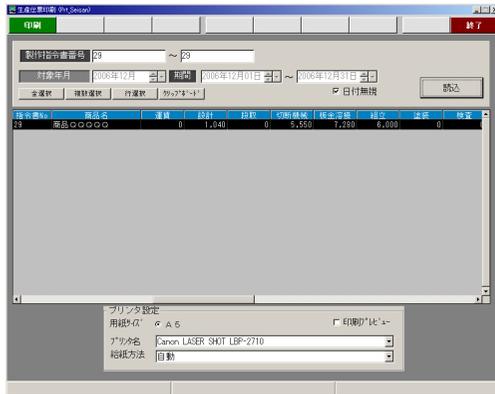
発注No.	1234567890	製番	55667788		
品番	abcdefghijklmn				2 / 5
品名	A A A A A				
検査工程 F		数量	8		
工程摘要	検査時、○▲■を注意！！				
作業員コード	作業日	開始	終了	完	
	/	:	:		
製作伝票No	1722	得意先名称を印字**			
	予定日	2007/07/01			
	納期	2007/07/07			

OCR読取エリア

工程ごとにカードが発行されます。  
 作業員はこのカードに手書きします。  
 手書きされた数値データをOCRにて読み込みします。



## 「製造原価表」画面



製作指令No.ごとに  
製造原価表が  
発行できます。

## 「各マスタ」画面

登録 変更 削除 検索 終了

工程コード 09  
工程名 段取  
分単価 20  
管理費率 4.5

新規モード 登録個数:10

登録 変更 削除 検索 終了

工程コード 09  
工程名 段取  
分単価 20  
管理費率 4.5

新規モード 登録個数:10

設定年月 2007年01月 設定

2007 / 01

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

ダブルクリックで休日の指定及び解除ができます